 Wolf Kunststoff-Gleitlager GmbH Heisenbergstr. 63-65 50169 Kerpen - Türnich Tel.: 02237 / 9749 - 0 Fax.: 02237 / 9749 - 20 email: info@plasticbearings.com	Sicherheitsdatenblatt gemäß §14 GefStoffV	Ausgabedatum: 16.08.2005 Erstellungsdatum: 30.10.2003
	ZX-100	Seite 1 von 5

1. Stoff und Firmenbezeichnung

Hersteller/Lieferant: Wolf Kunststoff-Gleitlager GmbH
 Heisenbergstr. 63-65
 Industriegebiet II
 50169 Kerpen-Türnich
 Telefon: 02237 / 97 49 - 0
 Fax: 02237 / 97 49 - 20

Produktname: ZX-100

2. Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

Dieses chemische Produkt ist eine Composition.

Chemische Bezeichnung: Polyester PET - Legierung

CAS Nummer: 25038-59-9

gefährliche Zusatzstoffe: keine

3. mögliche Gefahren:

Gefahrenbezeichnung:


Das Produkt ist aufgrund uns vorliegender Daten kein gefährlicher Arbeitsstoff im Sinne des Chemikaliengesetzes, bzw. der Gefahrstoffverordnung in der zur Zeit gültigen Fassung.

Besondere Gefahrenhinweise für Mensch und Umwelt:

Dämpfe und Gase, die bei hohen Verarbeitungstemperaturen freigesetzt werden, können zu Reizungen der Augen, der Nase, des Halses und der Atemwege führen. Bei überbeanspruchter Aussetzung können Übelkeit und Kopfschmerzen auftreten.

Medizinische Einschränkungen:

Beim Aufheizen zur Verarbeitungstemperatur scheiden ziemlich alle Thermoplaste Dämpfe aus. Die genaue Zusammensetzung und Konzentration dieser Verarbeitungsdämpfe ist von der Zusammensetzung des Kunststoffes, einschließlich der Additive abhängig, als auch von der Verweilzeit in der Verarbeitungsanlage, den Variablen der Anlage, wie beispielsweise der Konstruktion der Schnecke, den Belüftungsparametern u. s. w., als auch von der Verarbeitungstemperatur. Wenn das Polymer entsprechend den von Wolf Kunststoff-Gleitlager GmbH empfohlenen Richtlinien (auf Wunsch zu beziehen) verarbeitet wird, und man die normalen, nachstehend aufgeführten Vorsichtsmaßnahmen einhält, treten keine bekannten schädlichen Auswirkungen für die menschliche Gesundheit auf. Bestimmte empfindliche Personen und Personen mit Atembeschwerden können allerdings eine zeitweilige Reizung empfinden, wenn sie spezifischen Komponenten der Verarbeitungsdämpfe ausgesetzt werden.

 <p> Wolf Kunststoff-Gleitlager GmbH Heisenbergstr. 63-65 50169 Kerpen - Tünnich Tel.: 02237 / 9749 - 0 Fax.: 02237 / 9749 - 20 email: info@plasticbearings.com </p>	Sicherheitsdatenblatt gemäß §14 GefStoffV	Ausgabedatum: 16.08.2005 Erstellungsdatum: 30.10.2003
	ZX-100	Seite 2 von 5

4. Erste-Hilfe-Maßnahmen:

Einatmen:

Beim Einatmen der Dämpfe des geschmolzenen Materials:

- Person an frische Luft transportieren
- in halb-aufrechte Position bringen
- warm halten

Bei Atmungsproblemen die Person zur Erste-Hilfe-Station oder ins Krankenhaus transportieren.

Hautkontakt:

Geschmolzenes Material auf der Haut oder Verbrennungen so schnell wie möglich mit Wasser kühlen. Die Wunde mit sterilen Verbänden bedecken und die Person zur Erste-Hilfe-Station oder ins Krankenhaus zur medizinischen Versorgung transportieren.

Achtung: Geschmolzenes Material auf keinen Fall selbst von der Wunde entfernen.

Augenkontakt:

Kontaktlinsen entfernen. Partikel durch Spülen des Auges bei gespreizten Lidern entfernen. Als Vorsichtsmaßnahme: ärztlichen Rat einholen.

Verzehr:

Keine Vergiftungsgefahr. Das Material ist biologisch inaktiv.

5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Löschmittel:

Wassersprühstrahl, Schaum. Wasser ist das beste Löschmittel. Kohlendioxid und trockene Chemikalien werden allgemein nicht empfohlen, da ihre mangelhafte Kühlleistung eine erneute Entzündung zulassen kann.

Spezifische Gefahren:

Behandlung des Materials wie ein Feststoff, der brennen kann. Das Material oder geformte Teile brennen langsam mit flammenden Tropfen. Bei Brand werden spürbare Mengen von Kohlenmonoxid in Zusammenhang mit reizenden und/odergiftigen Substanzen freigesetzt.

Schutz für Feuerwehrmänner:

Komplette Schutzkleidung, d.h. Schutzschild, Schutzanzug, Schutzhandschuhe, Stiefel und außenluftunabhängiges Atemschutzgerät bei unmittelbarer Annäherung an den Brand erforderlich.

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen:

Anlegen einer ausreichenden Erdungseinrichtung gegen Staubexplosion, die durch freiwerdende Stäube verursacht werden kann.

Siehe Punkt 7 (Vorkehrungen).

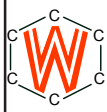
- Haut, Augen und/oder Hände schützen. Siehe Punkt 8.

Umweltschutzmaßnahmen:

Entsorgung siehe Punkt 13.

Verfahren zur Reinigung:

Mechanisches Aufnehmen durch Schaufeln, Fegen, oder Saugen (Rutschgefahr). Feine Teile oder Stäube mit speziellen Industriestaubsaugern aufsaugen. Staubwolkenbildung vermeiden. Aufgenommenes Material in Entsorgungs- oder Wiederverwertungsbehälter füllen.

Wolf Kunststoff-Gleitlager GmbH  Heisenbergstr. 63-65 50169 Kerpen - Tünnich Tel.: 02237 / 9749 - 0 Fax.: 02237 / 9749 - 20 email: info@plasticbearings.com	Sicherheitsdatenblatt gemäß §14 GefStoffV	Ausgabedatum: 16.08.2005 Erstellungsdatum: 30.10.2003
	ZX-100	Seite 3 von 5

7. Handhabung und Lagerung

Handhabung:

Technische Maßnahmen:

Es wird empfohlen, Entlüftungssysteme und Abzugseinrichtung an der Düse, an den Entgasungszonen und bei der austretenden Schmelze zu installieren. Temperatursicherungen vorsehen.

Vorkehrungen:

Staubbildung vermeiden.

Technische Maßnahmen und Lagerungskonditionen:

Das Material für sichere Verarbeitung trocken lagern. Es sollen sicherheitshalber nur zwei Paletten übereinander gestapelt werden, um ein Umstürzen der Paletten zu vermeiden.

8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

Kontrollparameter: Staubgrenzwert (TLV): als TLV (bei TWA 8 Std.) wird für nicht giftige TLV Staubzusammensetzung empfohlen:
 - 10 mg/m³ für reinen Staub
 - 5 mg/m³ für eingeatmeten Staub.
 MAK für allgemeine Stäube: 6mg/m³

Persönliche Vorkehrungen:

- **Atemschutz:** bei Überschreitung des Staubgrenzwertes (TLV) effektive Absauganlage oder außenluftunabhängiges Atemschutzgerät.
- **Handschutz:** Schutzhandschuhe bei Umgang mit heißer Schmelze (z.B. während der Reinigung von Verarbeitungsmaschinen).
- **Augenschutz:** Schutzbrille oder Schutzschild bei Umgang mit heißer Schmelze (z.B. während der Reinigung von Verarbeitungsmaschinen).
- **Haut- und Körperschutz:** Die Entscheidung über den Gebrauch von Schutzkleidung und Sicherheitsschuhen bleibt dem Verwender überlassen.

Hygienische Maßnahmen:

Die übliche Hygienepraxis einhalten. Geeignete Waschmöglichkeiten, ausgestattet mit Seife und Handwaschmittel, werden empfohlen. Keine Lösemittel zur Handreinigung verwenden. Rauchen, Essen und Trinken sollte bei der Verarbeitung verboten werden.

9. Physikalische und chemische Eigenschaften

Physikalischer Zustand: Fest (bei +20°C)

Form: Granulat

Farbe: opak, verschieden je nach Pigmentierung

Dichte: >1,0 g/cm³

Schmelzpunkt/Bereich: 255°C

Geruch: kein

Löslichkeit in Wasser: Unlöslich

Zersetzungstemperatur: >300°C

Flammpunkt: >355°C

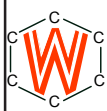
Selbstentzündungstemperatur: >420°C

Staubexplosionseigenschaften:

Niedrige Explosionsgrenze (LEL): >10 g/m³

Niedrige Entzündungstemperatur: 450°C

Staubexplosionskategorie (St): 1



10. Stabilität und Reaktivität

Stabilität:

Das Material ist chemisch unreaktiv. Unter bestimmten Bedingungen kann jedoch eine gefährliche Reaktion stattfinden.

Zu vermeiden:

Temperaturen über 300°C und/oder lange Verweilzeiten sind zu vermeiden, da thermischer Abbau stattfindet.

Zu vermeidende Materialien:

Starke Oxidationsmittel.

Gefährliche Zersetzungsprodukte:

Bei der Verarbeitungstemperatur kann ein gewisser Grad der Zersetzung auftreten. Abhängig von der Temperatur und den Umgebungsbedingungen können Spuren verschiedener giftiger und/oder reizender Gase entstehen.

11. Angaben zur Toxikologie

Akute Toxizität:

Keine (LD50 oral Ratte > 5000mg/kg)

Nebeneffekte:

Nach standardtoxikologischen und -ökologischen Tests ist das Material nicht giftig und kann als biologisch inaktiv betrachtet werden.

12. Angaben zur Ökologie

Persistenz und Abbaubarkeit:

Sehr niedrige UV Abbaubarkeit.

Ökotoxizität:

Umweltschädliche Auswirkungen sind nicht bekannt.

Aquatische Toxizität:

Wasserunlöslicher, nicht toxischer Feststoff, der nicht wassergefährdend ist.

13. Hinweise zur Entsorgung

Die Entsorgung des Materials - als auch die verwendeter Verpackungen - verursacht keinerlei ökologische Veränderung und stellen kein toxisches Risiko dar. Das Material kann kontrolliert verbrannt, in Deponien abgelagert oder recycelt werden.

14. Angaben zum Transport


Allgemeine Vorkehrungen:

Material während des Transportes vor Nässe schützen.

Spezielle Vorschriften:

Keine speziellen Vorschriften, da das Material kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften ist.

Das Material ist nicht als Gefahrgut gemäß der UN Empfehlung (8. Ausgabe) im Sinne der Transportvorschriften zu klassifizieren.

 Wolf Kunststoff-Gleitlager GmbH Heisenbergstr. 63-65 50169 Kerpen - Tümnich Tel.: 02237 / 9749 - 0 Fax.: 02237 / 9749 - 20 email: info@plasticbearings.com	Sicherheitsdatenblatt gemäß §14 GefStoffV	Ausgabedatum: 16.08.2005 Erstellungsdatum: 30.10.2003
	ZX-100	Seite 5 von 5

15. Vorschriften

Kennzeichnung gemäß EEC Richtlinie 88/379/EEC und spätere Ergänzung ist nicht erforderlich.

Nationale Vorschriften gelten.

R-Sätze: nicht anwendbar.

16. Sonstige Angaben

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Sie stellen keine Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Für Faktoren, die außerhalb unserer Kenntnis und/oder Kontrolle liegen, wird keine Gewähr übernommen. Jeder Anwender hat somit das beabsichtigte Einsatzgebiet und den jeweiligen Verwendungszweck unter Berücksichtigung etwaiger spezifischer Besonderheiten in eigener Verantwortung zu prüfen. Freiheit von Patent- Urheber- und Gebrauchsmusterschutzrechten kann nicht vorausgesetzt werden.

Für Informationen über Sicherheitsaspekte wenden Sie sich bitte an:

Wolf Kunststoff-Gleitlager GmbH

Abt. Produktsicherheit

Heisenbergstr. 63-65

Industriegebiet II

50169 Kerpen-Tümnich

Tel: 02237 / 97 49 - 0

Fax: 02237 / 97 49 - 20

e-mail: info@plasticbearings.com