



Wolf Kunststoff-Gleitlager GmbH

Heisenbergstr. 63-65
 D-50169 Kerpen - Türrich
 Telefon: +49 (0) 2237 / 97 49 - 0
 Telefax: +49 (0) 2237 / 97 49 - 20
 email: info@plasticbearings.com
 http://www.plasticbearings.com

- Verschleißteile aus Kunststoff
- Maschinenelemente aus Kunststoff
- Kundenberatung
- Werkstoffentwicklung
- Bauteilauslegung
- Prototypenfertigung
- Serienproduktion

Gleitlager aus Kunststoff

INKUFORM CS

Technische Daten:

Eigenschaften	Prüfnorm DIN ASTM	Einheit	Wert
Dichte	53479	kg/dm ³	1,41
Streckspannung	53455	MPa	65
Reißfestigkeit	53455	MPa	
Reißdehnung	53455	%	40
Zug-E-Modul	53457	MPa	3100
Biege-E-Modul	53457	MPa	
Kugeldruckhärte	53456	MPa	155
Schlagzähigkeit (nach Charpy)	53453	KJ/m ²	o. Br.
Zeitstandfestigkeit nach 1000 h bei statischer Belastung		MPa	40
Zeitdehnspannung für 1% Dehnung nach 1000 h		MPa	13
Gleitreibungskoeffizient gegen Stahl gehärtet und geschliffen p = 0,05 N/mm ² , v = 0,6 m/s		-	0,32
Gleitverschleiß, Bed. gleich wie oben		µm/km	8,9
Kristallschmelztemperatur	53736	°C	165
Glasübergangstemperatur	53736	°C	-60
Formbeständigkeitstemperatur			
Methode A	ISO 75	°C	110
Methode B	ISO 75	°C	160
Max. Anwendungstemperatur kurzzeitig		°C	140
dauernd		°C	100
Wärmeleitzahl		W/(m ² ·K)	0,31
Spez. Wärmekapazität		J/(g·K)	1,5
Längenausdehnungs-Koeffizient		10 ⁻⁵ /K	10
Dielektrizitätszahl bei 10 ⁵ HZ	53483		3,5
Diel. Verlustfaktor bei 10 ⁵ HZ	53483		0,003
Spez. Durchgangswiderstand	53482	Ω·cm	10 ¹⁵
Oberflächenwiderstand	53482	Ω	10 ¹³
Durchschlagsfestigkeit 1 mm	53481	kV/mm	>50
Kriechstromfestigkeit	53480		KA 3c
Feuchtigkeitsaufnahme: Sättigung bei Normalklima (23°C/50% rel. Feuchte)	53714	%	0,3
Wasseraufnahme: Sättigung im Wasser bei 23°C	53495	%	0,5
Beständigkeit gegen heißes Wasser, Waschlaugen			bedingt beständig
Brennbarkeit	UL94		HB
Verhalten bei Freibewitterung			unbeständig

HINWEISE FÜR ANWENDER: Die angegebenen Werte basieren aus Laborversuchen unter standardisierten Bedingungen und bewegen sich innerhalb der normalen Eigenschaften unveränderten Original-Materials. Diese Werte bilden allein keine ausreichende Grundlage für eine Bauteilauslegung und dienen auch nicht der Festlegung von Maximalwerten, Minimalwerten oder Wertebereichen zu Spezifikationszwecken. Farbstoffe oder sonstige Zusätze können zu erheblichen Abweichungen in den Materialeigenschaften führen.

Die Eigenschaften von Formteilen werden durch verschiedene Faktoren wie etwa Materialauswahl, Zusätze zum Material, Formteildesign, Verarbeitungs- oder Umweltbedingungen beeinflusst. Die Entscheidung über die Eignung eines bestimmten Materials und Bauteildesigns für einen konkreten Einsatzzweck obliegt ausschließlich dem jeweiligen Anwender. Dieser hat sicherzustellen, dass das verarbeitete Material den Anforderungen des jeweiligen Produktes und Einsatzzweckes entspricht.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen zutreffend. Wir übernehmen jedoch keinerlei Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. Bestimmte Eigenschaften unserer Produkte werden hiermit weder vereinbart noch zugesichert. Ob durch die Verwendung der in dieser Veröffentlichung genannten Materialien bestehende Patente verletzt werden, hat der jeweilige Anwender in alleiniger Verantwortung zu prüfen.

Zudem ist es bei vielen Materialien erforderlich, den Kontakt von Menschen mit diesen Materialien im Hinblick auf mögliche schädliche Auswirkungen auf das praktisch geringstmögliche Maß zu reduzieren. Soweit in dieser Veröffentlichung Risiken aufgeführt sind, können darüber hinaus weitere, in dieser Veröffentlichung nicht aufgeführte Risiken bestehen. Jede Anwendung der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen oder der hierin beschriebenen Produktionsmittel, Verarbeitungsverfahren oder Materialien setzt die Einhaltung aller einschlägigen Sicherheitsvorschriften und Bestimmungen zum Schutze der Gesundheit voraus.

Wir empfehlen dem Anwender dringend, die aktuellen Anweisungen des jeweiligen Herstellers für den Gebrauch der einzusetzenden Materialien einzuholen und diese zu befolgen sowie die Handhabung der Materialien nur hinreichend geschultem Personal zu überlassen. Wenn Sie zusätzliche technische Informationen benötigen, erreichen Sie uns unter einer der aufgeführten Telefonnummern. Bei der Verarbeitung unserer Produkte berücksichtigen Sie bitte die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter, die Sie von unserem Customer Service erhalten.

Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt, sofern nicht ausdrücklich von uns schriftlich bestätigt.