



# Wolf Kunststoff-Gleitlager GmbH

Heisenbergstr. 63-65  
Industriegebiet II  
50169 Kerpen - Türrnich  
Deutschland

Telefon: +49 2237 9749-0  
Telefax: +49 2237 9749-20  
Email: info@zedex.de  
Internet: www.zedex.de

## Fragebogen Spindelmutter:

### 1. Allgemeine Angaben:

Datum: \_\_\_\_\_

Firma: \_\_\_\_\_  
Straße: \_\_\_\_\_  
Stadt: \_\_\_\_\_  
Land: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
Abteilung: \_\_\_\_\_  
Tel. Nr.: \_\_\_\_\_  
Fax Nr.: \_\_\_\_\_

### 2. Anwendung:

Beschreibung der Anwendung: \_\_\_\_\_

jetziger Werkstoff: \_\_\_\_\_

Jahresbedarf: \_\_\_\_\_ Aktueller Preis: \_\_\_\_\_

Warum möchten Sie Kunststoff einsetzen: \_\_\_\_\_

Welche Nachteile sollen verhindert werden: \_\_\_\_\_

Grad der Funktionsbeeinträchtigung: \_\_\_\_\_

Welche Vorteile sollen erreicht werden: \_\_\_\_\_

↓ Pflichtforderung  
↓ Wunschforderung

### 3. Angaben zum Spindeltrieb:

- Metrisches ISO Trapezgewinde nach DIN 103  
   Metrisches ISO Feingewinde nach DIN 13  
   Metrisches ISO Regelgewinde nach DIN 13  
   andere: \_\_\_\_\_

### 4. Befestigung der Spindelmutter:

- |  |   |  |
|--|---|--|
| <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="checkbox"/> durch eine Verbindung | <input type="checkbox"/> durch Formschluß | <input type="checkbox"/> durch Kraftschluß |
| <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="checkbox"/> durch Schrauben       | <input type="checkbox"/> durch Paßstifte  | <input type="checkbox"/> durch Einpressen  |
| <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="checkbox"/> durch Kleben          | <input type="checkbox"/> _____            | <input type="checkbox"/> _____             |
| <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="checkbox"/> _____                 |   |  |

#### Gehäuse / Anschlusssteile:

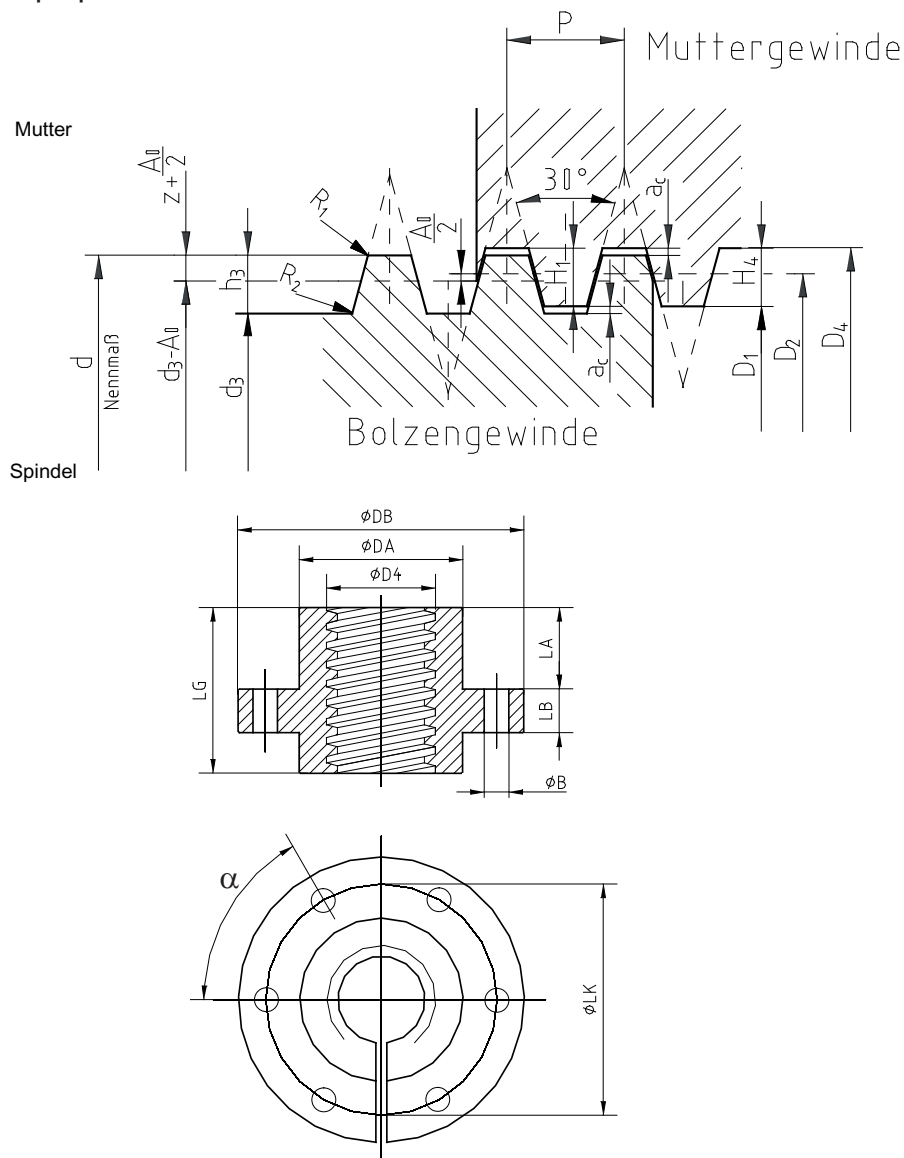
- Material:    Aluminium  durch Formschluß
- Stahl  durch Paßstifte
- Kunststoff  durch Kraftschluß
- \_\_\_\_\_  durch Einpressen
- Abmessungen:  
Durchmesser und Toleranz: \_\_\_\_\_ mm  
Länge und Toleranz: \_\_\_\_\_ mm

## 5. Abmessungen der Spindel:

Nenndurchmesser d: \_\_\_\_\_ mm  
 Gesamtsteigung der Spindel  $P_h$ : \_\_\_\_\_ mm  
 Teilung bei mehrgängigen Gew. \_\_\_\_\_ mm  
 Gangzahl der Spindel ( $P_h/P$ ) n: \_\_\_\_\_  
 Gesamtlänge der Spindel a: \_\_\_\_\_ mm  
 Flankendurchmesser d2: \_\_\_\_\_ mm  
 Kerndurchmesser d3: \_\_\_\_\_ mm  
 Fertigungsverfahren d. Spindel:  gerollt  geschliffen  gedreht  gewirbelt  
 Spindelwerkstoff: \_\_\_\_\_  $\mu\text{m}$  Härte: \_\_\_\_\_ HRC

## 6. Abmessungen der Spindelmutter:

- Gewindeaußendurchmesser D4: \_\_\_\_\_ mm  
  Länge der Spindelmutter LG: \_\_\_\_\_ mm  
  Außendurchmesser der Spindelmutter DA: \_\_\_\_\_ mm  
  Bunddicke b2:  nach DIN  kleiner  größer  \_\_\_\_\_ mm  
  min. Umkehrspiel(Flankenspiel):  nach DIN  kleiner  größer  \_\_\_\_\_ mm  
  min. Kopfspiel:  nach DIN  kleiner  größer  \_\_\_\_\_ mm  
  max. Umkehrspiel(Flankenspiel):  nach DIN  kleiner  größer  \_\_\_\_\_ mm  
  max. Kopfspiel: \_\_\_\_\_ mm



## 7. Umgebungsmedium:

- Außeneinsatz                       Inneneinsatz
- Medium: \_\_\_\_\_ mit einer Temperatur von \_\_\_\_\_ °C
- Luft mit einer Temperatur von \_\_\_\_\_ °C  
und einer rel. Luftfeuchtigkeit \_\_\_\_\_ %
- Chemikalien  
Name: \_\_\_\_\_  
Konzentration: \_\_\_\_\_ %      pH Wert: \_\_\_\_\_      Temperatur: \_\_\_\_\_ °C

## 8. Zwischenmedium:

### 8.1. Schmierung

- keine Schmierung - Trockenlauf -
- Ölschmierung
- Fettschmierung
- Fettschmierung einmalig
- Wasserschmierung:  
vorhandener Wasservolumenstrom: \_\_\_\_\_ kg/s  
vorhandene Wasserzulauftemperatur: \_\_\_\_\_ °C  
maximale Wasserablauftemperatur: \_\_\_\_\_ °C
- andere: \_\_\_\_\_

### 8.2. Zwischenstoffe zwischen Spindel und Spindelmutter:

- abrasive Partikel:
- Material: \_\_\_\_\_
- Größe: \_\_\_\_\_
- Menge: \_\_\_\_\_
- andere: \_\_\_\_\_
- wie Umgebungsmedium

## 9. elektrische Einflüsse :

es werden folgende elektrischen Eigenschaften gefordert:

- Durchschlagfestigkeit \_\_\_\_\_ kV/mm
- Dielektrizitätskonstante \_\_\_\_\_
- Verlustfaktor \_\_\_\_\_
- spez. Widerstand \_\_\_\_\_ Ohm/cm
- Oberflächenwiderstand \_\_\_\_\_ Ohm

## 10. Belastung:

10.1. Axialkraft:  statisch ruhend  schwellend  wechselnd

dauernd: \_\_\_\_\_ N maximal: \_\_\_\_\_ N  Stoßfaktor: \_\_\_\_\_

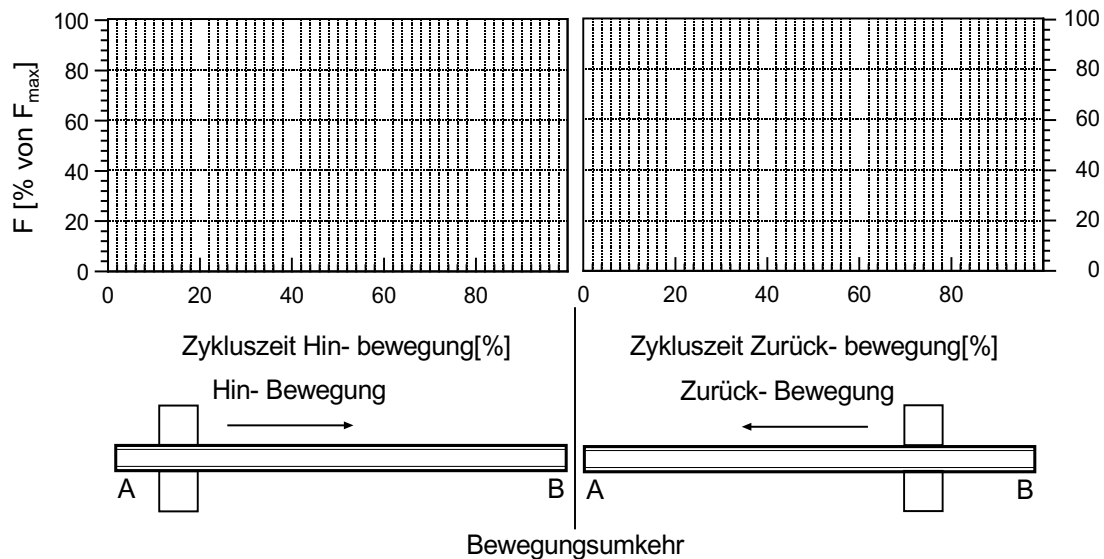
Belastungsdauer der dauernden Axialkraft: \_\_\_\_\_ ms / s / min / h / Tage / Jahre

Dauer eines Belastungszyklus: \_\_\_\_\_ ms / s / min / h / Tage / Jahre

Anzahl der Belastungszyklen pro Zeiteinheit : \_\_\_\_\_

Wie lang sind die Pausen zwischen den Belastungszyklen : \_\_\_\_\_

Kraftverlauf eines Zyklus bitte skizzieren



## 11. Bewegung:

11.1. Spindelrotation: wenn nur der Hub bekannt ist, dann weiter mit 11.2

permanente Spindeldrehzahl : \_\_\_\_\_ maximale Spindeldrehzahl : \_\_\_\_\_ min<sup>-1</sup>

Belastungsdauer mit perm. Spindeldrehzahl: \_\_\_\_\_ ms / s / min / h / Tage / Jahre

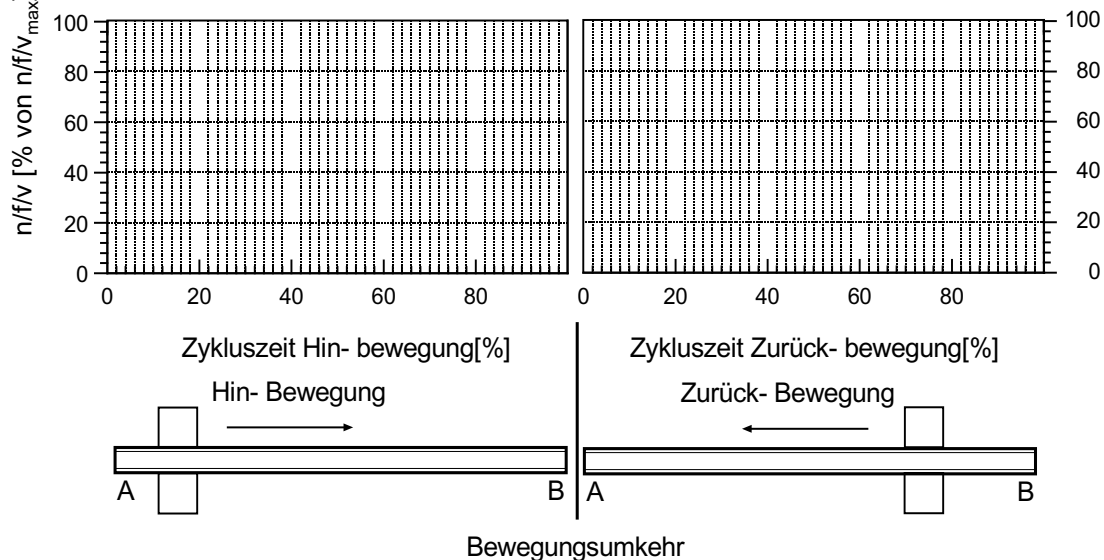
Belastungsdauer mit max. Spindeldrehzahl: \_\_\_\_\_ ms / s / min / h / Tage / Jahre

Dauer eines Belastungszyklus: \_\_\_\_\_

Anzahl der Belastungszyklen pro Zeiteinheit: \_\_\_\_\_

Wie lang sind die Pausen zwischen den Belastungszyklen: \_\_\_\_\_

Drehzahl-, Frequenz-, Geschwindigkeitsverlauf eines Zyklus bitte skizzieren



## 11.2. erforderlicher Mutterhub:

permanente Hubgeschwindigkeit:

perm. Hub: \_\_\_\_\_ mm      Hübe pro Zeiteinheit: \_\_\_\_\_

Belastungsdauer mit perm. Hubgeschwindigkeit: \_\_\_\_\_ s / min / h/ Tage / Jahre

maximale Hubgeschwindigkeit :

max. Hub: \_\_\_\_\_ mm      Hübe pro Zeiteinheit: \_\_\_\_\_

Belastungsdauer mit max. Hubgeschwindigkeit: \_\_\_\_\_ ms/ s / min / h/ Tage / Jahre

Dauer eines Hubes: \_\_\_\_\_

Wie lang sind die Pausen zwischen den Hügen: \_\_\_\_\_

## 12 Umgebungstemperatur:

Dauertemperatur: \_\_\_\_\_ ° C

max. Temperatur: \_\_\_\_\_ ° C

Wie oft pro Zeiteinheit tritt die max. Temperatur auf: \_\_\_\_\_

Wie lange tritt die max. Temperatur pro Zeiteinheit auf: \_\_\_\_\_

Durch welches Medium wird die Temperatur übertragen: \_\_\_\_\_

Welche Bewegung und Belastung tritt gleichzeitig mit der Wärmeeinwirkung auf:

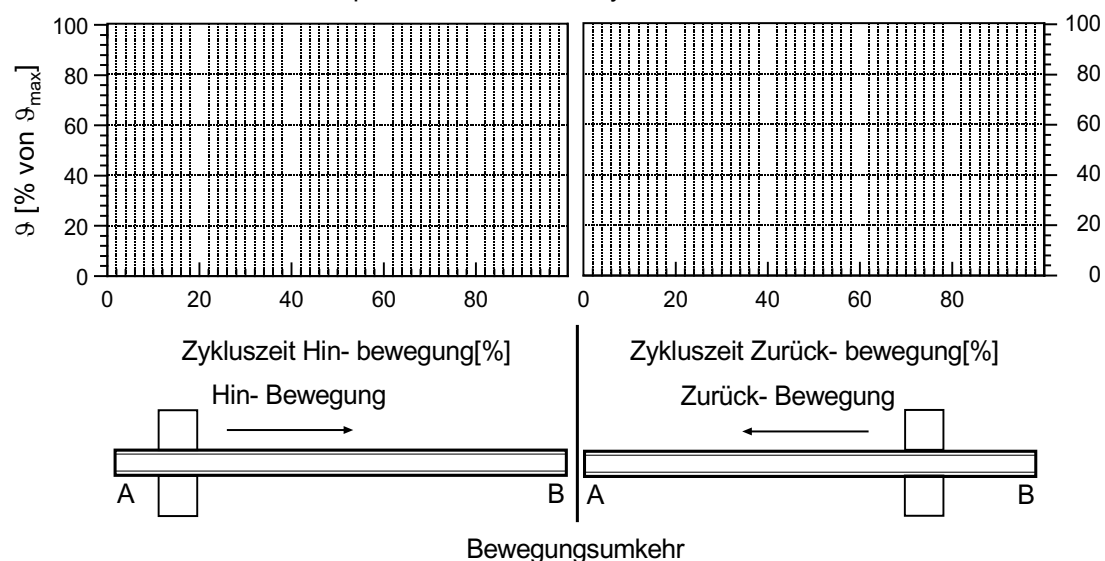
Axialkraft:

- keine
- dauernd wie unter 10.1 angegeben
- maximal wie unter 10.1 angegeben
- andere: \_\_\_\_\_ N

Bewegung:

- Rotation
  - keine
  - dauernd wie unter 11.1 angegeben
  - maximal wie unter 11.1 angegeben
  - andere: \_\_\_\_\_

Temperaturverlauf eines Zyklus bitte skizzieren



### 13. Lebensdauer :

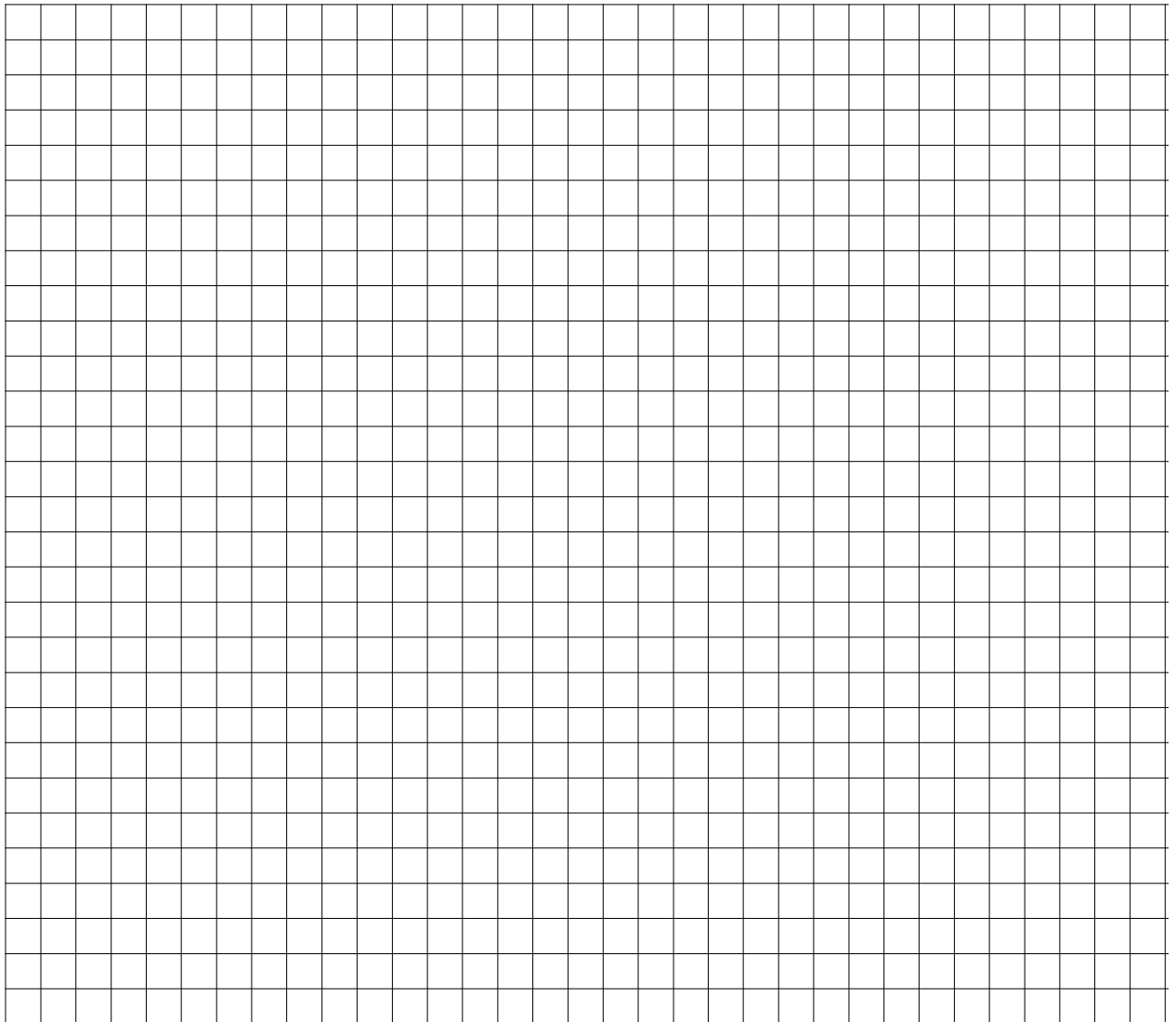
- gewünschte Lebensdauer: \_\_\_\_\_ h
- zulässige Lagerspielerhöhung
- maximales Radialspiel nach \_\_\_\_\_ Betriebsstunden \_\_\_\_\_ mm
- maximales Axialspiel nach \_\_\_\_\_ Betriebsstunden \_\_\_\_\_ mm

### 14. Sonstiges:

- besondere Materialwünsche \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_
- zusätzlich zu erfüllende Bedingungen: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

*Je mehr Informationen Sie uns durch diesen Fragebogen zur Verfügung stellen, umso präziser können wir eine optimale Lösung für Ihren Anwendungsfall ausarbeiten!*

**Bitte Zeichnung, oder Skizze beifügen!**



AGM:

KM:

KO: