

# Wolf Kunststoff-Gleitlager GmbH

Tel.: 02237 / 9749 - 0  
Fax.: 02237 / 9749 - 20  
email: info@plasticbearings.com

Heisenbergstr. 63-65  
Industriegebiet II  
D 50169 Kerpen - Türrnich

## Fragebogen Spindelmutter:

← Pflichtforderung  
↓ Wunschforderung

### 1. Allgemeine Angaben:

Datum: \_\_\_\_\_

Firma: \_\_\_\_\_  
Straße: \_\_\_\_\_  
Stadt: \_\_\_\_\_  
Land: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
Abteilung: \_\_\_\_\_  
Tel. Nr.: \_\_\_\_\_  
Fax Nr.: \_\_\_\_\_

### 2. Anwendung:

Beschreibung der Anwendung: \_\_\_\_\_

jetziger Werkstoff: \_\_\_\_\_

Jahresbedarf: \_\_\_\_\_ Aktueller Preis: \_\_\_\_\_

Warum möchten Sie Kunststoff einsetzen: \_\_\_\_\_

Welche Nachteile sollen verhindert werden: \_\_\_\_\_

Grad der Funktionsbeeinträchtigung: \_\_\_\_\_

Welche Vorteile sollen erreicht werden: \_\_\_\_\_

### 3. Angaben zum Spindeltrieb:

- Metrisches ISO Trapezgewinde nach DIN 103  
  Metrisches ISO Feingewinde nach DIN 13  
  Metrisches ISO Regelgewinde nach DIN 13  
  andere: \_\_\_\_\_

### 4. Befestigung der Spindelmutter:

- |  |   |  |
|--|---|--|
| <input type="radio"/> <input type="checkbox"/> durch eine Verbindung | <input type="checkbox"/> durch Formschluß | <input type="checkbox"/> durch Kraftschluß |
| <input type="radio"/> <input type="checkbox"/> durch Schrauben       | <input type="checkbox"/> durch Paßstifte  | <input type="checkbox"/> durch Einpressen  |
| <input type="radio"/> <input type="checkbox"/> durch Kleben          | <input type="checkbox"/> _____            | <input type="checkbox"/> _____             |
| <input type="radio"/> <input type="checkbox"/> _____                 |   |  |

#### Gehäuse / Anschlussteile:

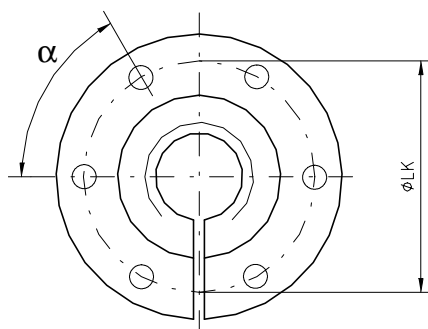
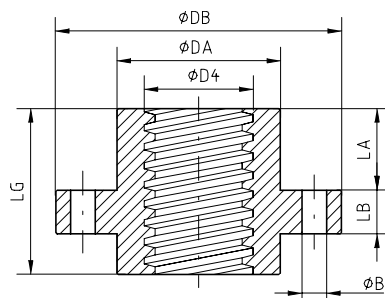
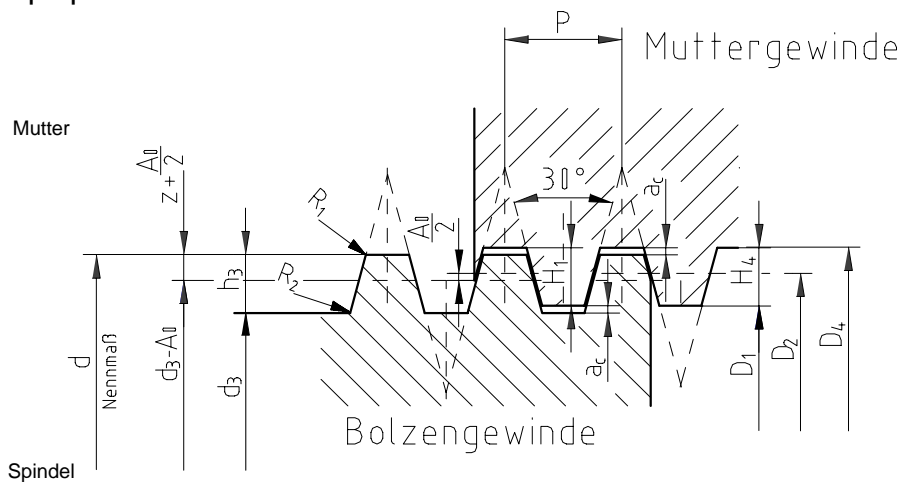
- |   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Material:   | Abmessungen:                       |
| <input type="radio"/> <input type="checkbox"/> Aluminium  | Durchmesser und Toleranz: _____ mm |
| <input type="radio"/> <input type="checkbox"/> Stahl      | Länge und Toleranz: _____ mm       |
| <input type="radio"/> <input type="checkbox"/> Kunststoff |                                    |
| <input type="radio"/> <input type="checkbox"/> _____      |                                    |

← PF ← WF **5. Abmessungen der Spindel:**

- Nenndurchmesser d: \_\_\_\_\_ mm  
 Gesamtsteigung der Spindel  $P_h$ : \_\_\_\_\_ mm  
 Teilung bei mehrgängigen Gew. \_\_\_\_\_ mm  
 Gangzahl der Spindel ( $P_h/P$ ) n: \_\_\_\_\_  
 Gesamtlänge der Spindel a: \_\_\_\_\_ mm  
 Flankendurchmesser d2: \_\_\_\_\_ mm  
 Kerndurchmesser d3: \_\_\_\_\_ mm  
 Fertigungsverfahren d. Spindel:  gerollt  geschliffen  gedreht  gewirbelt  
 Spindelwerkstoff: \_\_\_\_\_  $\mu\text{m}$  Härte: \_\_\_\_\_ HRC

**6. Abmessungen der Spindelmutter:**

- Gewindeaußendurchmesser D4: \_\_\_\_\_ mm  
 Länge der Spindelmutter LG: \_\_\_\_\_ mm  
 Außendurchmesser der Spindelmutter DA: \_\_\_\_\_ mm  
 Bunddicke b2:  nach DIN  kleiner  größer  \_\_\_\_\_ mm  
 min. Umkehrspiel(Flankenspiel):  nach DIN  kleiner  größer  \_\_\_\_\_ mm  
 min. Kopfspiel:  nach DIN  kleiner  größer  \_\_\_\_\_ mm  
 max. Umkehrspiel(Flankenspiel):  nach DIN  kleiner  größer  \_\_\_\_\_ mm  
 max. Kopfspiel: \_\_\_\_\_ mm



PF  
WF

## **7. Umgebungsmedium :**

Außeneinsatz  Inneneinsatz

Medium: \_\_\_\_\_ mit einer Temperatur von \_\_\_\_\_ °C

Luft mit einer Temperatur von \_\_\_\_\_ °C  
und einer rel. Luftfeuchtigkeit \_\_\_\_\_ %

Chemikalien

Name: \_\_\_\_\_

Konzentration: \_\_\_\_\_ %    pH Wert: \_\_\_\_\_    Temperatur: \_\_\_\_\_ °C

## **8. Zwischenmedium :**

### 8.1. Schmierung

keine Schmierung - Trockenlauf -

Ölschmierung

Fettschmierung

Fettschmierung einmalig

Wasserschmierung:

vorhandener Wasservolumenstrom: \_\_\_\_\_ kg/s

vorhandene Wasserzulauftemperatur: \_\_\_\_\_ °C

maximale Wasserablauftemperatur: \_\_\_\_\_ °C

andere: \_\_\_\_\_

### 8.2. Zwischenstoffe zwischen Spindel und Spindelmutter:

abrasive Partikel:

Material: \_\_\_\_\_

Größe: \_\_\_\_\_

Menge: \_\_\_\_\_

andere: \_\_\_\_\_

wie Umgebungsmedium

## **9. elektrische Einflüsse :**

es werden folgende elektrischen Eigenschaften gefordert:

Durchschlagfestigkeit \_\_\_\_\_ kV/mm

Dielektrizitätskonstante \_\_\_\_\_

Verlustfaktor \_\_\_\_\_

spez. Widerstand \_\_\_\_\_ Ohm/cm

Oberflächenwiderstand \_\_\_\_\_ Ohm

## 10. Belastung:

10.1. Axialkraft:  statisch ruhend  schwellend  wechselnd

dauernd: \_\_\_\_\_ N maximal: \_\_\_\_\_ N  Stoßfaktor: \_\_\_\_\_

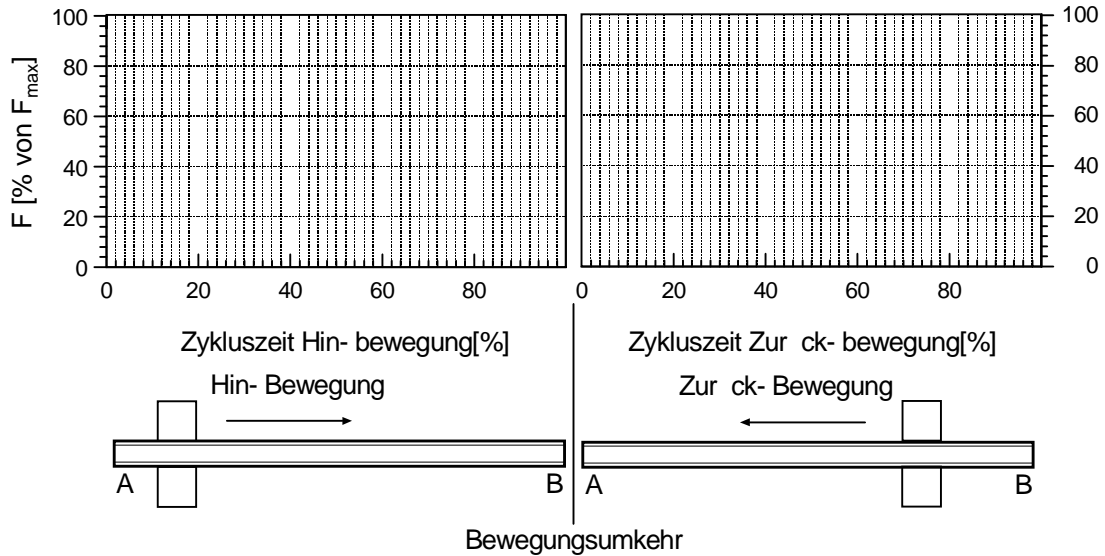
Belastungsdauer der dauernden Axialkraft: \_\_\_\_\_ ms / s / min / h / Tage / Jahre

Dauer eines Belastungszyklus: \_\_\_\_\_ ms / s / min / h / Tage / Jahre

Anzahl der Belastungszyklen pro Zeiteinheit: \_\_\_\_\_

Wie lang sind die Pausen zwischen den Belastungszyklen: \_\_\_\_\_

Kraftverlauf eines Zyklus bitte skizzieren



## 11. Bewegung:

11.1. Spindelrotation: wenn nur der Hub bekannt ist, dann weiter mit 11.2

permanente Spindeldrehzahl: \_\_\_\_\_ maximale Spindeldrehzahl: \_\_\_\_\_  $\text{min}^{-1}$

Belastungsdauer mit perm. Spindeldrehzahl: \_\_\_\_\_ ms / s / min / h / Tage / Jahre

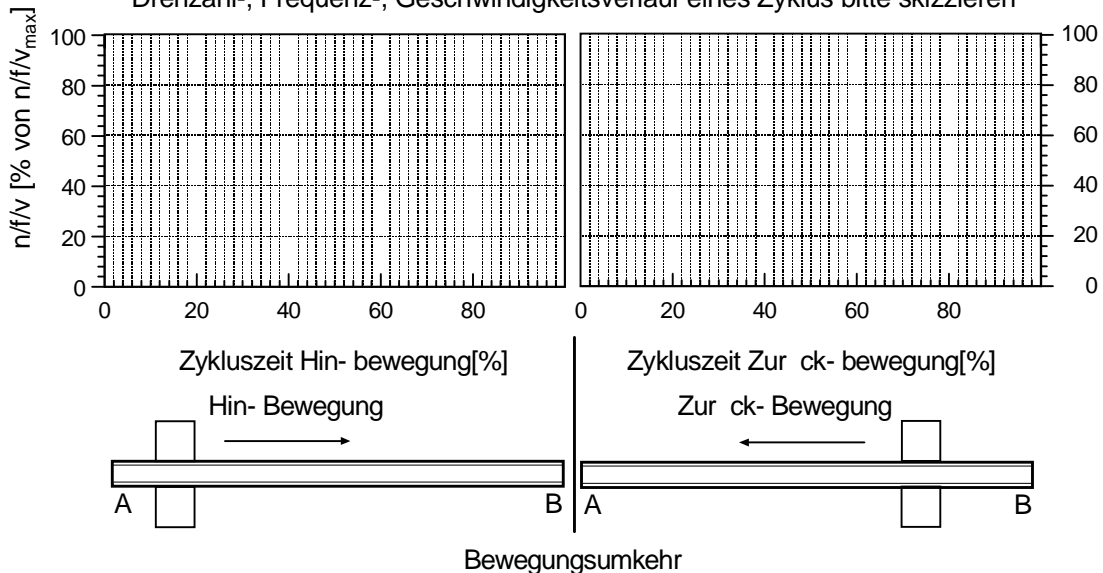
Belastungsdauer mit max. Spindeldrehzahl: \_\_\_\_\_ ms / s / min / h / Tage / Jahre

Dauer eines Belastungszyklus: \_\_\_\_\_

Anzahl der Belastungszyklen pro Zeiteinheit: \_\_\_\_\_

Wie lang sind die Pausen zwischen den Belastungszyklen: \_\_\_\_\_

Drehzahl-, Frequenz-, Geschwindigkeitsverlauf eines Zyklus bitte skizzieren



← PF  
← WF

**11.2. erforderlicher Mutterhub:**

permanente Hubgeschwindigkeit:

perm. Hub: \_\_\_\_\_ mm      Hübe pro Zeiteinheit: \_\_\_\_\_

Belastungsdauer mit perm. Hubgeschwindigkeit: \_\_\_\_\_ s / min / h / Tage / Jahre

maximale Hubgeschwindigkeit :

max. Hub: \_\_\_\_\_ mm      Hübe pro Zeiteinheit: \_\_\_\_\_

Belastungsdauer mit max. Hubgeschwindigkeit: \_\_\_\_\_ ms / s / min / h / Tage / Jahre

Dauer eines Hubes: \_\_\_\_\_

Wie lang sind die Pausen zwischen den Hügen: \_\_\_\_\_

**12 Umgebungstemperatur:**

Dauertemperatur: \_\_\_\_\_ ° C

max. Temperatur: \_\_\_\_\_ ° C

Wie oft pro Zeiteinheit tritt die max. Temperatur auf: \_\_\_\_\_

Wie lange tritt die max. Temperatur pro Zeiteinheit auf: \_\_\_\_\_

Durch welches Medium wird die Temperatur übertragen: \_\_\_\_\_

Welche Bewegung und Belastung tritt gleichzeitig mit der Wärmeeinwirkung auf:

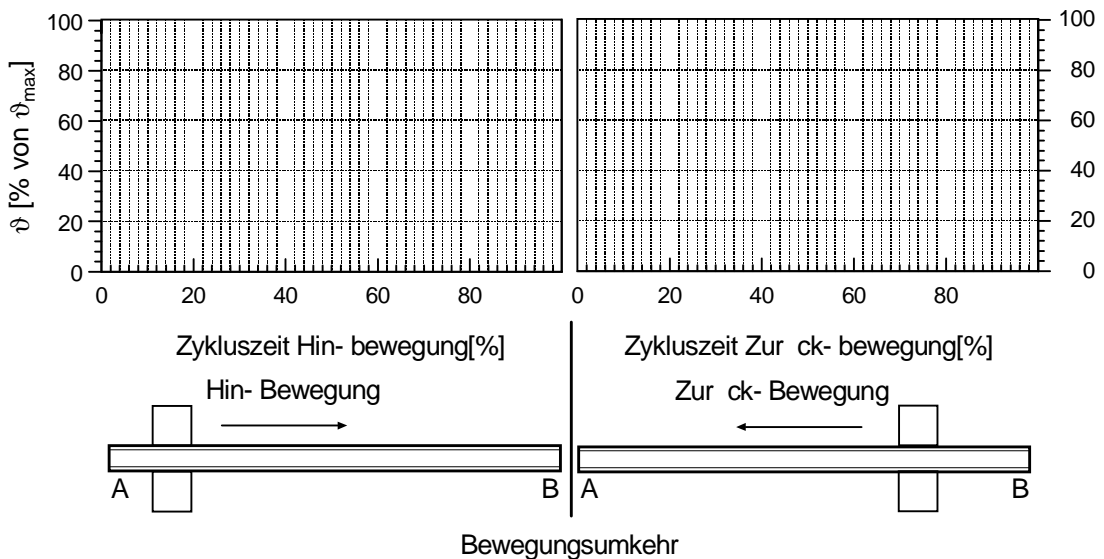
Axialkraft:

- keine
- dauernd wie unter 10.1 angegeben
- maximal wie unter 10.1 angegeben
- andere: \_\_\_\_\_ N

Bewegung:

- Rotation
  - keine
  - dauernd wie unter 11.1 angegeben
  - maximal wie unter 11.1 angegeben
  - andere: \_\_\_\_\_

Temperaturverlauf eines Zyklus bitte skizzieren



PF  
WF

**13. Lebensdauer :**

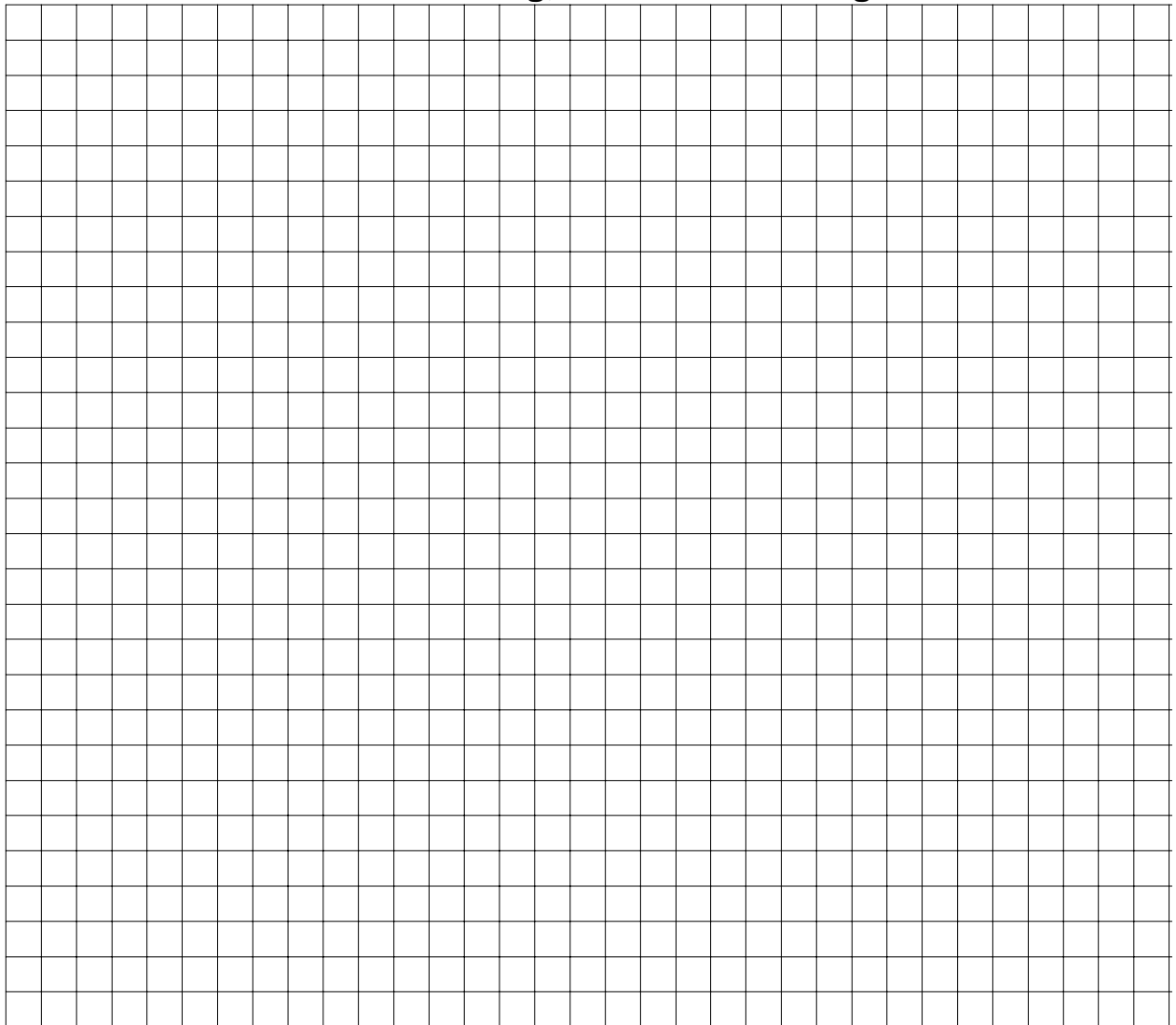
- gewünschte Lebensdauer: \_\_\_\_\_ h
- zulässige Lagerspielerhöhung
- maximales Radialspiel nach \_\_\_\_\_ Betriebsstunden \_\_\_\_\_ mm
- maximales Axialspiel nach \_\_\_\_\_ Betriebsstunden \_\_\_\_\_ mm

**14. Sonstiges :**

- besondere Materialwünsche \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_
- zusätzlich zu erfüllende Bedingungen: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Je mehr Informationen Sie uns durch diesen Fragebogen zur Verfügung stellen, umso präziser können wir eine optimale Lösung für Ihren Anwendungsfall ausarbeiten!

**Bitte Zeichnung, oder Skizze beifügen!**



AGM:

KM:

KO: