

Beschreibung der Anwendung:

Die Grundwasserpumpen halten den Tagebau frei von Wasser, um die Kohleförderung sicherzustellen.

Beschreibung des Einbauortes:

Eine Welle läuft durch mehrere Stufen. Jede Stufe muss an beiden Seiten durch Spaltringe abgedichtet werden.

Belastungen:

Die Spaltringe arbeiten berührungslos.

Besonderheiten:

Die Pumpen fördern Grundwasser aus dem Tagebau. Dieses Wasser ist mit abrasivem Schmutz versetzt.

Zielvorstellung:

Die Schmutzpartikel sollen die Lager und Spaltringe weniger verschleissen als in der vorherigen Bronzeausführung. Bisher sind die Metallbuchsen vollständig verschlissen und die Wellen haben die Gehäuse abrasiv angegriffen. Dies soll durch Kunststoffbuchsen vermieden werden. Die Lebensdauer soll erhöht werden. Die Montage soll vereinfacht werden um damit die Stückkosten zu senken.

Problemlösung - Bauteilbeschreibung:

Die Spaltringe werden eingepresst. Sie haben einen geringeren Verschleiss.

Lebensdauer:Vorteile:

Die Stückkosten werden gesenkt durch verminderte Montagekosten. Beim Wechsel müssen die Lagersitze nicht mehr aufgebohrt werden. Die Lebensdauer wird erhöht.

Referenzkunden:

RWE Rheinbraun, BoWa

Weitere Informationen: