

Beschreibung der Anwendung:
Koordinatenmeßgerät



Beschreibung des Einbauortes:

Die Gewindemuttern sind am Positioniertisch angeschlossen und müssen extrem leichtgängig laufen um einen größtmöglichen Wirkungsgrad zu erzielen. Gegenlaufmaterial ist hier eine Spindel aus geschnittenem St50.

Belastungen:

Gewinde M6 x 1,25

Länge = 10mm

Hub = 25mm

$F_a = \pm 200\text{N}$

$n = 300 \text{ min}^{-1}$

ED = 10%

geschmiert mit LM 47

Besonderheiten:

Genauigkeit: $1\mu\text{m}$

Zielvorstellung:

Um einen Gesamtwirkungsgrad von über 75% zu erreichen, muss der Reibbeiwert unter 0,03 liegen.

Problemlösung - Bauteilbeschreibung:

Eine Mutter ohne Steigungsfehler, nicht vorgespannt, geschmiert, ermöglicht den leichten Lauf.

Lebensdauer:

Vorteile:

Die ZX-100K Mutter ersetzt eine teure Messingmutter. Es wird ein höherer Wirkungsgrad, eine höhere Lebensdauer und eine Preisreduktion erreicht.

Referenzkunden:

Zeiss industrielle Messtechnik

Weitere Informationen: