

**Beschreibung der Anwendung:**

Gleitlager in Gefrieranlagen für die Lebensmittelindustrie.

**Beschreibung des Einbauortes:**

Die Gleitlager dienen als Lagerbuchse zur Lagerung von Wellen, die für den Transport von gefrorenen Lebensmitteln verantwortlich sind. Die Gleitlager sind auch unmittelbar in den Bereichen eingebaut, in denen die Lebensmittel gefroren werden.

**Belastungen:**

Volle Funktionsfähigkeit auch bei Temperaturen unter minus 30°C, im Extremfall bis minus 80°C. Trockenlauf mit möglichst geringem Verschleiß, damit die zu transportierenden Lebensmittel nicht verschmutzt werden; eine möglichst hohe Lebensdauer soll erreicht werden. Täglich Dampfsterilisation bei 100°C bis 120°C mit einer Dauer von 10 Minuten.

**Besonderheiten:****Zielvorstellung:**

Die vorher verwendeten Gleitlagerbuchsen aus POM sollen ersetzt werden.

**Problemlösung - Bauteilbeschreibung:****Lebensdauer:**

Auf Prüfständen ergab sich eine Lebensdauer von 250 Betriebsstunden ohne meßbaren Verschleiß.

Eingebaut werden die Buchsen seit 1992

**Vorteile:**

Trockenlauf, höhere Lebensdauer, Funktionsicherheit auch bei extremen tiefen Temperaturen

**Referenzkunden:**

Linde AG

**Weitere Informationen:**