

Beschreibung der Anwendung:

Die Gleitführung aus ZX-100K wird in horizontalen Bearbeitungszentren eingesetzt.

Beschreibung des Einbauortes:

Die zwei Einbauorte sind die Führung der vertikalen Achse und die Horizontalführungen des Palettenszufuhrsystems.

Belastungen:

Die Gleitgeschwindigkeit beträgt etwa 15 bis 20m/min. Die Flächenpressung liegt bei 0,1N/mm<sup>2</sup>. Der Einsatz erfolgt bei Raumtemperatur.

Besonderheiten:

Die Gleitführung ist klebbar, hat einen geringen Verschleiss. Sie hat einen niedrigen Reibbeiwert und ist stossdämpfend.

Zielvorstellung:

Die Festigung soll durch Verklebung erfolg- und dauerhaft sein. Die Gleitführung soll einen sehr geringen Reibwert haben und sehr verschleissfest sein.

Problemlösung - Bauteilbeschreibung:

Gleitführungen aus ZX-100K werden als massive Gleitführung eingeklebt. Eine Nachbearbeitung im eingebauten Zustand ist nicht mehr erforderlich.

Lebensdauer:

seit 1999 serienmässig im Einsatz

Vorteile:

Durch die gute Klebbarkeit konnten die ZX-100K Gleitführungen solche aus Turcite ersetzen. Auch der Verschleiss ist vermindert worden. Das Material kriecht wesentlich weniger als der vorher eingesetzte Werkstoff.

Referenzkunden:

Excel Csepel Machine Tools LTD

Weitere Informationen: