

Beschreibung der Anwendung:

Dickstoffpumpen für hochviskose Lebensmittel und pharmazeutische und chemische Produkte.

**Beschreibung des Einbauortes:**

Das eingesetzte Bauteil trägt den Namen Scraper und ist für die Lagerung der Hauptwelle der Pumpe verantwortlich.

Abb.1

Belastungen:

Der Scraper wird in Dickstoffpumpen für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie eingesetzt. Wegen abrasiver Medien (z.B. Samen in der Erdbeermarmelade) muß das Material sehr verschleißfest sein. Die Dauergebrauchstemperatur beträgt 90°C. Weiterhin muß eine tägliche Dampfsterilisation von 10 min Dauer bei Temperaturen von 100-120°C ertragen werden.

Besonderheiten:**Zielvorstellung:**

Verringerung des Verschleißes und damit eine Verbesserung des Wirkungsgrades und Erhöhung der Lebensdauer von derzeit 350 Betriebsstunden welche mit dem Werkstoff Guß PA6 (compound) erreicht wurde.

Problemlösung - Bauteilbeschreibung:

Der Scraper ist ein aus einem Plattenzuschnitt gefrästes „Führungsstück“ aus Inkupal G900, auf dem die Welle des Pumpenrades gelagert ist. -siehe Abb.1-

Lebensdauer:

Durch die Umstellung auf Inkupal G900 wurde eine Laufzeitsteigerung von ca 350h auf ca 500h erreicht.

Vorteile:

Höherer Wirkungsgrad und Lebensdauer.

Referenzkunden:

MASO Process-Pumpen

Weitere Informationen: